

Procesado de perfiles

Corte a medida & taladrado

Sierra Corte KALTENBACH KBS 1051

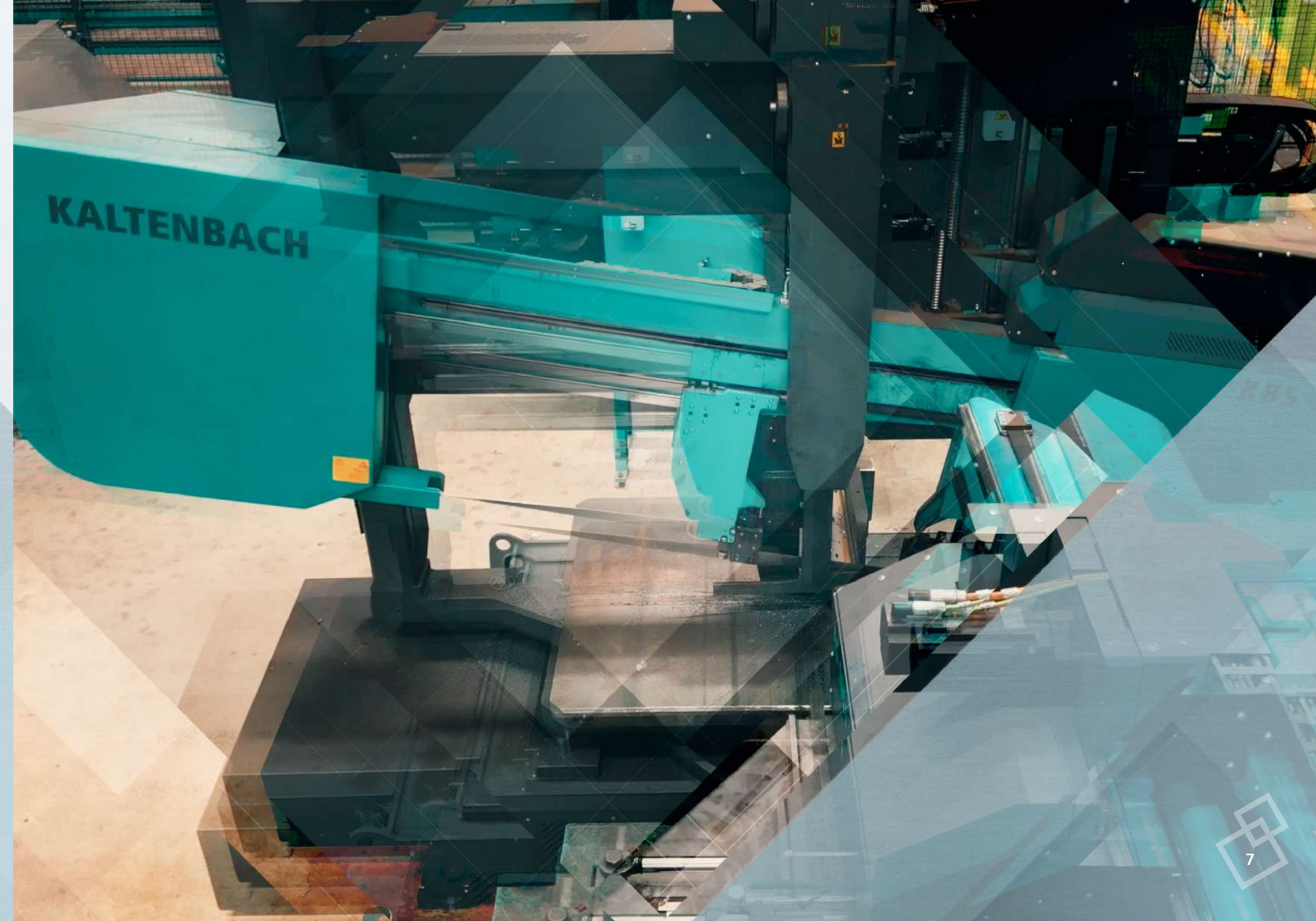
- Rango de capacidad (ancho x alto): 1030 × 500 mm
- Gama de ingletes -40 ° / 90 ° / + 30 °

Taladro KALTENBACH KDP 1036

- El taladro de materiales con nuestra máquina **Kaltenbach** es una solución cada vez más demandada, facilitando un montaje más rápido y preciso en obra. Este proceso garantiza perforaciones exactas que simplifican y aceleran el ensamblaje, marcado de contornos, fresado y roscado mejorando la eficiencia y la calidad del resultado final.

Cizalla KALTENBACH KS241

- Capacidad de largo desde 2,5 hasta 20 m.
- La cizalla se coloca en un foso para alcanzar la altura de trabajo de 640 mm de todo el sistema.
- La cizalla está situada entre la sierra y el taladro KDP mediante un sistema móvil.



Procesado de perfiles



Granallado & Imprimado

Granallado

El granallado de materiales con nuestra máquina Kaltenbach es una solución cada vez más demandada, ya que proporciona una limpieza y preparación de superficies más rápida y eficaz. Este proceso garantiza la eliminación de óxidos, cascarilla y otras impurezas, mejorando la adherencia de recubrimientos posteriores y optimizando la calidad del acabado final.

Imprimación

Nuestro proceso de preimprimación asegura que el material se mantenga libre de óxido tras el granallado. Este recubrimiento protector prolonga la vida útil del material, garantizando su conservación en óptimas condiciones antes de su montaje o uso final.

Túnel Continuo

- Túnel Continuo Gr+I KALTENBACH KA1506 – KPH 1502 Horno.

Precalentamiento – Secado

- Perfil de rango de trabajo mm 1.000 x 420
- Sa 2,5
- Imprimado hasta 60 micras.





CL Steel Services

Jerez de los Caballeros (06380)

Antonio Poveda Burillo

apoveda@clsteelservice.com

Tlf: 629 788 466

www.clsteelservices.com

