



 **CLSteel**
Service

 **GRUPO
INDUSTRIAL**
Acero

Liderazgo y experiencia en acero

- **CL Steel Services** forma parte de la División de Acero de **CL Grupo Industrial**, referente nacional en la producción de acero, con instalaciones de última generación en Europa.
- Esta colaboración nos permite abarcar todo el proceso de producción del acero, ofreciendo soluciones adaptadas a cada necesidad.
- Ubicados en Jerez de los Caballeros, Badajoz, CL Steel Services dispone de uno de los **Centro de Servicio más grandes de Europa**, con más de 7.500 m² y con una capacidad de transformación de 40.000 tn/ año
- Nuestra experiencia y enfoque en el cliente nos permiten ofrecer soluciones personalizadas y responder con rapidez a cualquier necesidad, garantizando calidad y servicio con una amplia gama de productos certificados.

Tecnología de vanguardia

Equipo altamente cualificado
Oficina de desarrollo de proyectos
Uso de archivos CN/DSTV

Procesado de perfiles

Máquinas de corte de
taladro roscado y fresado
proceso de granallado
e imprimado



Situación estratégica

- La ubicación **centralizada** de nuestras empresas en Extremadura nos permite ofrecer un servicio ágil, de calidad y con costes optimizados. Con más de **150,000 m² de instalaciones**, integramos amplias soluciones en acero, lo que facilita entregas rápidas y flexibilidad para enfrentar los desafíos del mercado.
- Invertimos en nuevas tecnologías con equipos de última generación y personal cualificado para optimizar nuestros procesos y satisfacer a cada cliente. Apostamos por la investigación y el desarrollo para mejorar la calidad de nuestros productos, y estamos comprometidos con el medioambiente, asegurando el cumplimiento de todas las normativas en cada etapa de fabricación.



250 km a Lisboa
430 km a Oporto
440 km a Madrid
640 km a Rabat
400 km a Ceuta
940 km a Orán

Procesado de perfiles

Corte a medida & taladrado

Sierra Corte KALTENBACH KBS 1051

- Rango de capacidad (ancho x alto): 1030 × 500 mm
- Gama de ingletes -40 ° / 90 ° / + 30 °

Taladro KALTENBACH KDP 1036

- El taladro de materiales con nuestra máquina **Kaltenbach** es una solución cada vez más demandada, facilitando un montaje más rápido y preciso en obra. Este proceso garantiza perforaciones exactas que simplifican y aceleran el ensamblaje, marcado de contornos, fresado y roscado mejorando la eficiencia y la calidad del resultado final.

Cizalla KALTENBACH KS241

- Capacidad de largo desde 2,5 hasta 20 m.
- La cizalla se coloca en un foso para alcanzar la altura de trabajo de 640 mm de todo el sistema.
- La cizalla está situada entre la sierra y el taladro KDP mediante un sistema móvil.



Procesado de perfiles



Granallado & Imprimado

Granallado

El granallado de materiales con nuestra máquina Kaltenbach es una solución cada vez más demandada, ya que proporciona una limpieza y preparación de superficies más rápida y eficaz. Este proceso garantiza la eliminación de óxidos, cascarilla y otras impurezas, mejorando la adherencia de recubrimientos posteriores y optimizando la calidad del acabado final.

Imprimación

Nuestro proceso de preimprimación asegura que el material se mantenga libre de óxido tras el granallado. Este recubrimiento protector prolonga la vida útil del material, garantizando su conservación en óptimas condiciones antes de su montaje o uso final.

Túnel Continuo

- Túnel Continuo Gr+I KALTENBACH KA1506 – KPH 1502 Horno.

Precalentamiento – Secado

- Perfil de rango de trabajo mm 1.000 x 420
- Sa 2,5
- Imprimado hasta 60 micras.

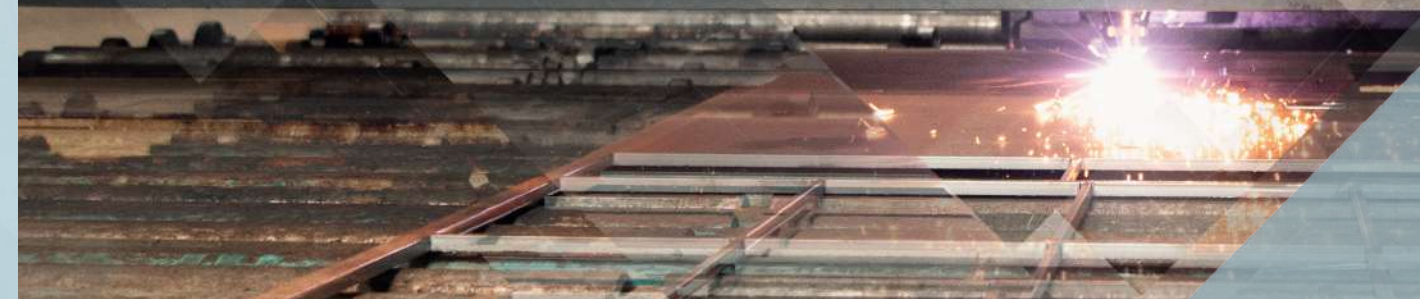


Procesado de chapas

Con nuestra avanzada máquina **Kaltenbach**, ofrecemos servicios de corte y taladro de chapas a medida, garantizando la más alta precisión en cada trabajo. Nos especializamos en realizar perforaciones exactas y cortes limpios, adaptándonos a las especificaciones exactas de cada proyecto.

KALTENBACH KF 2628

- Ancho de la chapa mm 220 – 2.600
- Longitud de la chapa mm 500 – 6.000 (12.000)
- Espesor de la chapa mm 6 - 100
- Marcado de piezas, mediante estampación.
- Corte térmico mediante Plasma de alta definición hasta 50 mm espesor.
- Corte térmico mediante Oxicorte hasta 100 mm espesor.
- Taladros de arranque de virutas.
- Fresado y Roscado.

KALTENBACH

Línea GEKA SOLAR

Línea GEKA – Puma 110 3HI

Con la máquina **Geka Puma 110**, ofrecemos un servicio de punzonado de precisión para llantas y perfiles. Esta punzonadora cuenta con una capacidad de perforación de hasta 220 toneladas, garantizando resultados rápidos y precisos en una amplia variedad de materiales. Ideal para proyectos exigentes que requieren alta calidad y eficiencia en cada perforación.

Punzonado

- Potencia de punzonado: 550KN / 55tn
- Capacidad máxima; 40x10 – 20x20 - 28x11

Punzonado en:

- I en el ala 100-300mm
- I en el alma 100-500mm
- U en el ala: 100-300mm
- U en el alma: 120-260



CERTIFICADOS
UNE - EN 1090 -1:2009 + A1:2011
EXC3

Todos los perfiles están certificados (CE)
y fabricados bajo la normativa
EN36526:2018 | EN10365:2018
EN10034:1994 | EN10025-1/2/5:2020 |
EN10163-3:2007





CL Steel Services

Jerez de los Caballeros (06380)

Antonio Poveda Burillo
apoveda@clsteelservice.com
Tlf: +34 629 788 466
www.clsteelservices.com

Jose Ignacio Boza Antón
jiboza@clsteelservice.com
Tlf: +34 689 779 543
www.clsteelservices.com

