



 CLSteel  
Service

 GRUPO  
INDUSTRIAL  
Acero

## Liderazgo y experiencia en acero

- CL Steel Services forma parte de la División de Acero de **CL Grupo Industrial**, referente nacional en la producción de acero, con instalaciones de última generación en Europa.
- Esta colaboración nos permite abarcar todo el proceso de producción del acero, ofreciendo soluciones adaptadas a cada necesidad.
- Ubicados en Jerez de los Caballeros, Badajoz, CL Steel Services dispone de uno de los **Centro de Servicio más grandes de Europa**, con más de 7.500 m<sup>2</sup> y con una capacidad de transformación de 40.000 tn/ año
- Nuestra experiencia y enfoque en el cliente nos permiten ofrecer soluciones personalizadas y responder con rapidez a cualquier necesidad, garantizando calidad y servicio con una amplia gama de productos certificados.

### Tecnología de vanguardia

Equipo altamente cualificado  
Oficina de desarrollo de proyectos  
Uso de archivos CN/DSTV

### Procesado de perfiles

Máquinas de corte de taladro roscado y fresado  
proceso de granallado e imprimado



## Situación estratégica

- La ubicación **centralizada** de nuestras empresas en Extremadura nos permite ofrecer un servicio ágil, de calidad y con costes optimizados. Con más de **150,000 m<sup>2</sup> de instalaciones**, integramos amplias soluciones en acero, lo que facilita entregas rápidas y flexibilidad para enfrentar los desafíos del mercado.
- Invertimos en nuevas tecnologías con equipos de última generación y personal cualificado para optimizar nuestros procesos y satisfacer a cada cliente. Apostamos por la investigación y el desarrollo para mejorar la calidad de nuestros productos, y estamos comprometidos con el medioambiente, asegurando el cumplimiento de todas las normativas en cada etapa de fabricación.



CLSteel  
Service



250 km a Lisboa  
430 km a Oporto  
440 km a Madrid  
640 km a Rabat  
400 km a Ceuta  
940 km a Orán



# Procesado de perfiles

## Corte a medida & taladrado

### Sierra Corte KALTENBACH KBS 1051

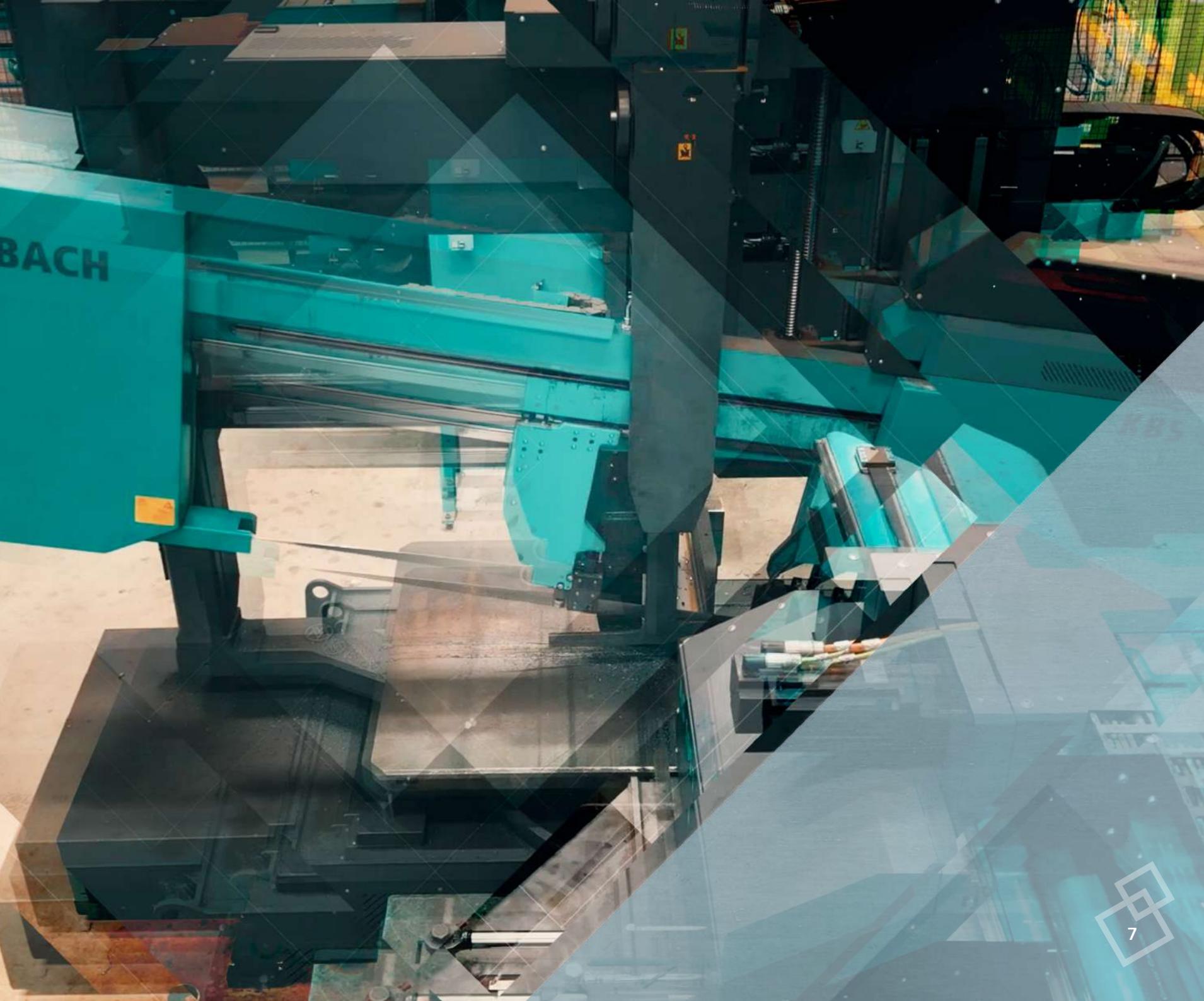
- Rango de capacidad (ancho x alto): 1030 × 500 mm
- Gama de ingletes -40 ° / 90 ° / + 30 °

### Taladro KALTENBACH KDP 1036

- El taladro de materiales con nuestra máquina **Kaltenbach** es una solución cada vez más demandada, facilitando un montaje más rápido y preciso en obra. Este proceso garantiza perforaciones exactas que simplifican y aceleran el ensamblaje, marcado de contornos, fresado y roscado mejorando la eficiencia y la calidad del resultado final.

### Cizalla KALTENBACH KS241

- Capacidad de largo desde 2,5 hasta 20 m.
- La cizalla se coloca en un foso para alcanzar la altura de trabajo de 640 mm de todo el sistema.
- La cizalla está situada entre la sierra y el taladro KDP mediante un sistema móvil.



## Procesado de perfiles

### Granallado & Imprimado

#### Granallado

El granallado de materiales con nuestra máquina Kaltenbach es una solución cada vez más demandada, ya que proporciona una limpieza y preparación de superficies más rápida y eficaz. Este proceso garantiza la eliminación de óxidos, cascarilla y otras impurezas, mejorando la adherencia de recubrimientos posteriores y optimizando la calidad del acabado final.

#### Imprimación

Nuestro proceso de preimprimación asegura que el material se mantenga libre de óxido tras el granallado. Este recubrimiento protector prolonga la vida útil del material, garantizando su conservación en óptimas condiciones antes de su montaje o uso final.

#### Tunel Continuo

- Tunel Continuo Gr+I KALTENBACH KA1506 – KPH 1502 Horno.

#### Precalentamiento – Secado

- Perfil de rango de trabajo mm 1.000 x 420
- Sa 2,5
- Imprimado hasta 60 micras.



## Procesado de chapas

Con nuestra avanzada máquina **Kaltenbach**, ofrecemos servicios de corte y taladro de chapas a medida, garantizando la más alta precisión en cada trabajo. Nos especializamos en realizar perforaciones exactas y cortes limpios, adaptándonos a las especificaciones exactas de cada proyecto.

### KALTENBACH KF 2628

- Ancho de la chapa mm 220 – 2.600
- Longitud de la chapa mm 500 – 6.000 (12.000)
- Espesor de la chapa mm 6 - 100
- Marcado de piezas, mediante estampación.
- Corte térmico mediante Plasma de alta definición hasta 50 mm espesor.
- Corte térmico mediante Oxicorte hasta 100 mm espesor.
- Taladros de arranque de virutas.
- Fresado y Roscado.



## Línea GEKA SOLAR

### Línea GEKA – Puma 110 3HI

Con la máquina **Geka Puma 110**, ofrecemos un servicio de punzonado de precisión para llantas y perfiles. Esta punzonadora cuenta con una capacidad de perforación de hasta 220 toneladas, garantizando resultados rápidos y precisos en una amplia variedad de materiales. Ideal para proyectos exigentes que requieren alta calidad y eficiencia en cada perforación.

#### Punzonado

- Potencia de punzonado: 550KN / 55tn
- Capacidad máxima; 40x10 – 20x20 - 28x11

#### Punzonado en:

- I en el ala 100-300mm
- I en el alma 100-500mm
- U en el ala: 100-300mm
- U en el alma: 120-260

CERTIFICADOS  
UNE - EN 1090-1:2009 + A1:2011  
EXC3

Todos los perfiles están certificados (CE)  
y fabricados bajo la normativa  
EN36526:2018 | EN10365:2018  
EN10034:1994 | EN10025-1/2/5:2020 |  
EN10163-3:2007





**CL Steel Services**  
Jerez de los Caballeros (06380)

Antonio Poveda Burillo  
[apoveda@clsteelservice.com](mailto:apoveda@clsteelservice.com)  
Tlf: +34 629 788 466  
[www.clsteelservices.com](http://www.clsteelservices.com)

Jose Ignacio Boza Antón  
[jiboza@clsteelservice.com](mailto:jiboza@clsteelservice.com)  
Tlf: +34 689 779 543  
[www.clsteelservices.com](http://www.clsteelservices.com)

